УДК 621.315.592

Н.Г. Джумамухамбетов, М.А. Жаналиева, А.С. Даутова Атырауский институт нефти и газа, Казахстан, г. Алматы

Твердофазное разложение полупроводников InP под действием импульсов лазерного излучения

Аннотация. Показано, что термические напряжения, возникающие во время действия импульса облучения, приводят к появлению значительного количества дислокаций. Установлено, что плотность дислокаций с увеличением суммарной плотности энергии облучения увеличивается и при 250-300 Дж/см² составляет около 8,4· 10⁷ см⁻².

Ключевые слова: лазерное облучение, плотность дислокаций, монокристаллы фосфида индия.

Как известно [1,2], воздействие импульсов лазерного излучения на полупроводниковые соединения может привести к значительному изменению морфологии поверхности. Причем наиболее вероятной причиной наблюдаемого изменения морфологии является селективное испарение компонентов соединения и образование слоя нестехиометрического состава.

В настоящей работе представлены результаты исследования влияния лазерного облучения на структуру и плотность дислокаций в приповерхностном слое InP.

Исходными объектами служили монокристаллы фосфида индия с концентрацией свободных электронов $2 \cdot 10^{17}$ см⁻³, выращенные методом Чохральского и легированные оловом. Кристаллы вырезались из слитка в виде пластин толщиной около 1500 мкм с внешней поверхностью, параллельной плоскости (111). После механической полировки алмазной пастой размером зерен 0,25 мкм пластины подвергались химической полировке в травителе HNO₃:HC1:H₂0 (3:1:6) с последующей промывкой в дистиллированной воде.

При исследованиях структуры поверхностного слоя использовался рентгеновский дифрактометр ДРОН-2 с регистрацией монохроматизированного FeK_а-излучения с длиной волны 1,93597 А. На дифрагированном пучке использовался графитовый монохроматор. Режимы съемки дифрактограмм: напряжение 20 кВ, ток 20 мА, размеры щелей 1,00:1,00:0,25 мм. Полученные рентгенограммы расшифровывали по общепринятой методике [3] с использованием данных картотеки ASTM [4] и справочника [5].

Брэгговский угол дифракции изменялся в диапазоне 0-50° в режиме сканирования. Толщина слоя кристалла, участвующего в образовании дифракционной картины, оценивалась по формуле, приведенной в справочнике [5], и составляла 0,3 мкм.

Дифрактограммы исходных кристаллов (рис. 1a) содержали отражение от плоскости (111) с максимумом интенсивности первого порядка дифракции при угле скольжения 16,600°. При этом обнаруживалось явно выраженное уши- рение линии, которое, как оказалось, было следствием поверхностных микронапряжений, возникших после механической обработки кристалла.

После стравливания слоя толщиной 50-100 мкм на дифрактограммах также наблюдается отражение от плоскости (111) с той лишь разницей, что ширина линии значительно меньше, чем до травления. Для указанной толщины стравленного слоя ширина линии минимальна и не изменяется при увеличении его толщины, что свидетельствует о снятии механических напряжений. Полуширина линии при этом составляет 1,710· 10⁻³ рад, а параметр решетки, определенный по этому отражению, равен 5,867 А (по данным [4] он составляет 5,869 А).



Рисунок 1 – Штрих-диаграмма фазового состава кристалла 1пР<Sп> до (а) и после облучения серией лазерных импульсов суммарным флюенсом 100 Дж/см² (б) и 250-300 Дж/см² (в)

При комнатной температуре кристаллы обрабатывали импульсами лазерного излучения равномерно по всей поверхности. Источником излучения служил лазер на стекле с неодимом ГОС-301, работающий в режиме свободной генерации с длительностью импульса 4 мс и длиной волны 1,06 мкм.

Энергия лазерного импульса, падающего перпендикулярно поверхности кристалла, изменялась с помощью блока управления лазера, а контроль осуществлялся с помощью приемника лазерного излучения ИМО-2H.

При обработке кристаллов одиночным импульсом лазерного излучения никаких структурных изменений на дифрактограммах не наблюдали и кристаллы разрушались при плотности энергии E_{кр}=12-16 Дж/см², в то время как при обработке серией импульсов с энергией $E < E_{\nu n}$ кристаллы не разрушались даже при плотности энергии в последнем импульсе серии 80 Дж/см². Суммарный флюенс лазерного облучения варьировался в диапазоне 4-300 Дж/см². В таких условиях облучение серией импульсов приводит к нагреву поверхности и образованию структурных дефектов, которые, как известно, и обеспечивают упрочнение кристаллов. Серия импульсов состояла из 10-15 "упрочняющих" импульсов с плотностью энергии в каждом импульсе 4-8 Дж/см² и 1-3 "модифицирующих" импульсов с плотностью энергии в импульсе 40-80 Дж/см². Интервал времени между импульсами определялся технической возможностью лазера и составлял 20 с.

После воздействия серии лазерных импульсов с суммарным флюенсом ~100 Дж/см² визуально наблюдается изменение морфологии полированной поверхности в виде ее оплавления. При этом на дифрактограммах обнаруживается отражение только от монокристаллического состояния 1пР (рис.1,б). Следует отметить, что положение максимума этой линии относительно исходной смещен в сторону больших углов дифракции (16,640°), интенсивность уменьшается на 30%, а полуширина больше исходной (1,780 · 10³ рад). Параметр решетки, определенный по положению этой линии, оказывается меньше, чем у исходного кристалла, и составляет 5,8537А.

На дифрактограммах кристаллов 1пР, обработанных серией импульсов с суммарным флюенсом 250-300 Дж/см², наряду с отражением монокристаллического состояния наблюдаются слабые отражения поликристаллического 1пР и выделения металлического индия (рис.1,в). При этом положение максимума монокристаллического отражения равен 16,680°, интенсивность в два раза меньше, чем у исходного кристалла, а полуширина больше и равна 1,846· 10⁻³ рад. Параметр решетки равен 5,8416 А.



Рисунок 2 – Параметр решетки *а* и полуширина линии монокристаллического состояния *d* после серии лазерных импульсов с различным суммарным флюенсом

Таким образом, с увеличением суммарного флюенса лазерного излучения полуширина линии монокристаллического состояния увеличивается (рис.2), а параметр решетки, определенный по положению этой линии, уменьшается.

Появление на дифрактограммах отражений, соответствующих металлическому индию, свидетельствует, что обработка поверхности 1пР импульсами лазерного излучения приводит к испарению фосфора из облучаемой области и, как следствие, к образованию неравновесных вакансий в подрешетке фосфора. Поэтому, уменьшение параметра решетки с увеличением суммарного флюенса лазерного облучения может быть связано с вакансионным сжатием решетки.

Следует заметить, что при достаточно большом пересыщении по вакансиям в облучаемой области образуются неравномерно распределенные по глубине включения индия. Эти включения в условиях вакансионного пересыщения будут являться эффективными источниками дислокаций [6].

Как показано в работе [7], уширение линии рентгеновского отражения обусловлено дислокациями в кристалле, плотность которых связана с полушириной линии соотношением ρ =(K· $\Delta\delta$ ·ctg² Θ)/a², где K=1,39 для 75% поглощения рентгеновского излучения, $\Delta\delta$ - относительное уширение линии, Θ – угол дифракции, а – параметр решетки.

Если воспользоваться приведенными выше численными значениями параметров, то плот-

ность дислокаций в модифицированном слое при облучении серией импульсов с суммарным флюенсом ~ 100 Дж/см² составляет ~2,2·10⁷ см⁻², а при 250-300 Дж/см² - 8,4·10⁷ см⁻².

Таким образом, термические напряжения, возникающие во время импульсного лазерного облучения, приводят к появлению значительного количества дислокаций, плотность которых с увеличением суммарного флюенса облучения увеличивается.

Литература

1 Джаманбалин К.К., Дмитриев А.Г., Сокол- НомоконовЭ.Н., Уханов Ю И. Изменение морфологии поверхности 1пР, GaAs и 1пАs под действием лазерного излучения пороговой плотности потока // ФХОМ. – 1990. – №2. – С.20-23.

2 Джаманбалин К.К., Дмитриев А.Г., Сокол- Номоконов Э.Н., Уханов Ю.И. Обогащение поверхности кристаллов 1пР индием вследствие селективного испарения материала при импульсной лазерной обработке // ФХОМ. – 1990. – №3. – С.85-88.

3 Горелик С.С., Расторгуев Л.Н., Скапов Ю.А. Рентгенографический и электронно-оптический анализ. - М.: Металлургия, 1970. - 366 с.

4 ASTM Card File. Diffraction data cards and alphabetical and grouped numerical index of X-ray diffraction data. Philadelphia: Ed.ASTM, 1969. – 421 p.

5 Миркин ЛИ. Справочник по рентгено-

структурному анализу поликристаллов. – М.: Физматгиз, 1961. – 863 с.

6 Флехин В.П. Физика прочности и пластичности поверхностных слоев материалов. – М.: Наука, 1983. – 280 с. 7 Wilkens M. Das mittlere spanungsquadrat $<\delta^2>$ begrenzet regellos verteilter versetzungen in einem zylinderformigen korper. //Acta metal., 1989. – V.7, No.17. – P. 1155-1159.

Н.Ғ. Жұмамұхамбетов, М.А. Жаналиева, А.С. Даутова Лазерлі сәулелену күшінің әрекетімен ІпР жартылай өткізгішті қатты фазалық ажырату

Сәулелену күшінің әрекет еткен кезіндегі пайда болатын термикалық кернеуі, едәуір орналасу санының пайда болуына 2келіп соғады. Сәулелену энергиясының жиынтық тығыздығы ортқан сайын тығыздық орналасуы да артатыны дәлелденді және ол 25-300 Дж/см² болғанда 8,4*10⁷см⁻² құрайды.

Түйін сөздер: лазерлік сәулелену, орналасу тығыздығы, индий фосфидінің монокристалдары.

N.G. Jumamukhambetov, M.A. Janalieva, A.S. Dautova Hardphase decomposition of semiconductors InP under the action of pulses of laser light

It is shown the thermal stresses induced during laser pulse action result to significant increase a dislocation density. The dislocation density increases with rising the laser irradiation fluence and equals about $8,4\cdot107$ cm⁻² at the fluence 250-300 J/cm².

Keywords: laser radiation, the dislocation density, phosphide of indium single crystals.